

## 技术数据表

 Alcom®



## ALCOM LDDC PMMA 1000 UV 18124 BK1074-11

基础聚合物	聚甲基丙烯酸甲酯
填料/添加剂系统	抗UV
特殊功能	半透明
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件,Black Panel-Technologie
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 3-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 4-6 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-280 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	3300	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527
断裂应力	70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>热性能</b>			
维卡B50	107	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	89	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	3.8	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1180	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

技术数据表



**ALCOM LDDC PMMA 1000 UV 18124 BK1074-11**

灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
光学特性			
光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	41.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	4.5	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	3	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	4.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	1	°	-